



Master Protocolos Mastercoip

PRIMERA PARTE



1. INTRODUCCIÓN

- Impresoras Lowcost 3D Resina.
- Ventajas Retenedores removibles 3D vs Retenedores removibles convencionales.
- Flujo digital de inicio a fin.

2. ZOCALADO DIGITAL

- Preparación de modelos stl imprimibles mediante zocalado digital con "Medit Model Builder".
- Proceso sencillo y reproducible para cualquier tipo de escáner.

3. SLICER

- Transferencia de modelos zocalados a la impresora 3D.
- Parámetros optimizados para equilibrio entre velocidad de impresión y precisión.

SEGUNDA PARTE



1. IMPRESIÓN 3D

- Impresora 3d Resina Anycubic: puesta en marcha y navegación menus.
- Calibración.
- Manejo de la resina y el tanque.
- Impresión de prueba.
- Como funciona una impresora 3D de Resina.
- Revisión de impresión + VAT cleaning.
- Extracción de modelos impresos + lavado con Wash&Cure 3.0.
- Fotocurado con Wash&Cure 3.0.

TERCERA PARTE



1. TERMOCONFORMADO DE RETENEDORES

- Maquina de termoconformado MiniStar S Scheu
- Comparativa vs maquinas de termoconformado estándar
- Estandarización de procesos para conseguir una técnica reproducible
- Tipos de planchas de termoconformado
- Proceso de termoconformado + recortado
- Justificación de las ventajas de usar modelos 3D + maquina de termoconformado MiniStar S
- Resumen final